



Comitê de equipamentos e manutenção



Check list para inspeção de sistema

1 - Harness e Container

NOTA IMPORTANTE : Conte todas as ferramentas que for utilizar durante o trabalho.

Fabricante :		
Modelo :		
Número de série :		
Data de fabricação :		
OBS:	Marque as iniciais ao lado quando não houver problema ou quando resolver o problema encontrado	Iniciais
1	Compatibilidade das peças e partes	
2	Boletins de serviço (identificar e realizar quando necessário)	
3	Harness, Container e RSL (Costuras , integridade, reparo mal feito, compatibilidade, material correto, rupturas, etc...) (partes do peito, frente , perna, diagonal, horizontal, sistema completo.)	
4	Hardware (Oxidação, movimentação do hardware, sis. 3 argolas, integridade, conduítes , etc...)	
5	Spandex do B.O.C e L.O.C	
6	Punhos do Reserva (Velcros, alojamento, comprimento, integridade, pino, compatibilidade, etc...)	
7	Punho desconector (Velcros, alojamento, comprimento, integridade, limpar e lubrificar, compatibilidade, etc...)	
8	Container flaps (Rasgos, costuras, reforços , integridade, etc...)	
9	Ilhós (Instalação correta , oxidação, rebarbas, integridade, etc...)	
10	Loop do principal e reserva (Integridade, material correto, tamanho correto, trocar o do reserva quando em equipamentos de loop não ajustável de um pino. (Ex, Vector, mirage, wings, javelin, etc..))	
11	Tirantes do principal (Compatibilidade , integridade, costura, ilhoses, loop do 3 ring , batoques, etc...)	
12	Bolsa do Principal (Compatibilidade, integridade, costuras, ilhoses, link conector, etc...)	
13	Bridle e pilotinho (Compatibilidade, integridade, costuras, ilhoses, tamanho e material da kill line, tecido do pilotinho, mesh , punho, pino curvo ou reto, etc...)	
14	Tirante do reserva e batoques (integridade, compatibilidade, velcros, ilhoses, hardware, costuras, etc...)	
Obs:		

2 - DAA

Fabricante :		
Modelo :		
Número de série :		
Data de fabricação :		
OBS:	Marque as iniciais ao lado quando não houver problema ou quando resolver o problema encontrado	Iniciais
1	Compatibilidade e aceitação para utilização naquele tipo de equipamento	
2	Dentro do prazo de validade (vida útil ou revisão) estipulado pelo fabricante do DAA	
3	Boletins de serviço	
4	Integridade do cortador , cabos e LCD	
5	Instalação correta de acordo com o fabricante do Harness e Container	
6	Ligar e desligar o DAA antes de iniciar a dobragem para checar bateria e funcionamento e ligar e desligar o DAA depois da finalização do serviço, para checar se não houveram danos ao DAA durante o fechamento do equipamento.	
Obs:		

3- Reserva Retangular e Free Bag

Fabricante :		
Modelo :		
Número de série :		
Data de fabricação :		
OBS:	Marque as iniciais ao lado quando não houver problema ou quando resolver o problema encontrado	Iniciais
1	Reserva (Validade de acordo com o fabricante, boletins de serviço, compatibilidade com o sistema.)	
2	Links de conexão (Soft , Maillon Rapide ou Barra) (Compatibilidade, integridade, autorização para utilização em reservas, fechamento, instalação correta, costuras, costura adequada para aceitação do link utilizado, etc...)	
3	Slider (Tecido, fitas de reforço, costuras, ilhoses, rebarbas, corrosão, posição, etc...)	
4	Grupo de linhas A e B (Integridade , costuras , continuidade , instalação , etc...)	
5	Grupo de linhas C e D (Integridade, costuras, continuidade, instalação, etc...)	
6	Linhas de freio (Integridade, costuras, continuidade, instalação no batoque, tamanho equivalente ao do lado oposto, etc...)	
7	Velame / slider stops (Costuras, integridade, oxidação, etc...)	
8	Velame / Cross Ports e células internas (Costuras, fitas de reforço, integridade , pontos de conexão das linhas, tecido geral, etc...)	
9	Velame / intradorso e extradorso , bordos de ataque e fuga(Integridade , costuras , fitas de reforço, tabs, estabilizadores, etc...)	
10	Bolsa do reserva (Compatibilidade, integridade, ilhoses, tecido, reforços, velcros, borrachinhas, etc...)	
11	Safety Stow (Integridade, compatibilidade, material adequado, tamanho adequado, costura, etc...)	
12	Bridle do reserva (Integridade, costuras, comprimento, instalação correta, etc...)	
13	Pilotinho do reserva (Integridade, pressão, mola, tecido, mesh, tamanho, compatibilidade, oxidação, loop, pop top, fitas de reforço, costuras, etc...)	
14	Preenchimento do warning label em reservas que houverem a solicitação do fabricante (Ex. Performance Designs , UPT Vector Tandem Reserve 360, etc...)	
Obs:		

4- Início da dobragem

Dicas de segurança

- Certifique-se que a área de dobragem esteja limpa e livre de ferramentas.
- Que o alinhamento dos tirantes do reserva estão bem feitos.
- Linhas esticadas e desembaraçadas.
- Siga SEMPRE o método de dobragem e fechamento indicado pelo fabricante.
- Se durante a inspeção achar algum problema que não saiba resolver, procure alguém mais experiente para lhe ajudar ou efetuar o reparo para você e aprenda com ele.
- Se durante a dobragem tiver que parar por qualquer motivo, isole bem a área para evitar tráfego de pessoas ou animais , evitando assim eventuais problemas.
- Nunca fume ao lado de um sistema ou permita que mais alguém o faça.
- Procure manter produtos químicos e orgânicos de qualquer espécie longe de sua área de dobragem.
- Mantenha seu loft livre de fumaça, sujeira, poeira, umidade e calor excessivo, o indicado para um loft é umidade entre 40 a 60 % , e temperatura entre 5°C a 25°C.
- Evite deixar que pessoas ou animais consumam bebidas ou comida em volta de sua área de dobragem, a queda desse material poderá danificar o material do sistema.
- Consulte sempre o manual do reserva, harness & container e DAA antes de iniciar a dobragem, informação nunca é demais.
- Utilize sempre o arrastão.
- Use sempre ferramentas adequadas para não danificar o sistema.
- Mantenha sempre limpa as mãos, joelhos , pernas, braços, pés e mantenha seu carpete impecável, isso evita que ao realizar o trabalho você suje o equipamento, os proprietários de sistema de cores brancas irão lhe agradecer.
- Tente manter a sua área de dobragem sempre com uma temperatura agradável, evite esforços demasiados, pois os esforços produzem suor, no suor poderá conter quantidades excessivas de sódio e ácido úrico. (Sempre utilize camiseta ou qualquer tipo de cobertura para o torso, isso evita que o suor pingue em cima do sistema)
- Utilize sempre o material exato para efetuar reparos nos equipamentos ou velames.
- Não crie ou modifique partes do sistema, isso é trabalho para engenheiros de criação de sistemas, e Técnicos Master com autorização dos fabricantes.
- Tome nota de todas as modificações e reparos e guarde por pelo menos 10 anos, isso ajuda muito evitar eventuais transtornos.
- JAMAIS efetue qualquer tipo de inspeção ou manutenção, sob efeito de qualquer tipo de droga lícita ou ilícita que possa vir a afetar seu julgamento.
- Inspeção todo o sistema antes de certificá-lo. (lembre-se isso é um ciclo de 6 meses de reinspeção e redobragem)

- Tenha certeza que o equipamento esteja completamente seco ante de iniciar o serviço. (não existe prazo de espera para se re-certificar um sistema, desde que ele esteja completamente seco.)

5 - Finalização

Obrigações finais.

- Lacre o equipamento com chumbo adequado , deixando as siglas do profissional impressas no lacre. (tamanho, diâmetro e espessura)(proibido utilização de chumbada de pesca.)
- Utilização obrigatória de linha de Cottom com força mínima para ruptura de 1,1 kilos (2,4 Libras) e força máxima de ruptura de 2,2 Kilos (4,8 Libras).
- Preencher e assinar a caderneta do reserva, se o sistema não possuir uma, forneça uma.
- Se o sistema possuir caderneta própria e a mesma estiver lotada , fornecer uma nova e obrigatoriamente deixar a caderneta antiga junto ao equipamento, nunca descartar a antiga.
- Preencher log book próprio, com todas as informações do sistema, serviços realizados, data, local do serviço e dados do proprietário.
- Reconectar as partes do principal e checar sua funcionabilidade.
- **Reconte suas ferramentas, tenha certeza que não esqueceu nada dentro do sistema, qualquer ferramenta , pedra , comida, bolinha de chumbo, galho etc..., poderá impedir a funcionabilidade do sistema, levando talvez até a morte de seu utilizador.**
- Guarde suas ferramentas de volta no lugar, limpe seu loft e suas ferramentas e entregue o sistema para seu respectivo proprietário.
- Ao final de tudo, qualquer imperícia, imprudência ou incidente encontrado durante a inspeção, erro este que foi cometido por outro profissional anteriormente, deverá ser reportado imediatamente ao CEM, para que medidas adequadas a cada caso sejam tomadas. (ex. para que o outro profissional receba mais treinamento, reciclagem, advertência, suspensão ou dependendo da gravidade e reincidência do caso até a cassação de licença.)